

# FDV Pulverlakkering av varmforsinket stål, NOT Prosessen.

## TEKNISKE SPESIFIKASJONER:

### 1. PRODUKT BETEGNELSE

-varmforsinket stål

### 2. MOTTAKSKONTROLL:

- Telling/sjekking av varer

### 3. FORBEHANDLING:

#### - Avfetting;

- . Sterkt alkalisk såpevann
- . Skylling i rent vann

#### - Beising;

- . Sur beis for fjerning av oksyder
- . Skylling i rent vann

#### - Zinkmanganfosfatering;

- . Aktivering
- . Zinkmanganfosfatering; danner en diffusjonssperre (2-3my),
- . Skylling i rent vann
- . Skylling i rent vann
- . Skylling i avionisert vann

- **Tørking;** ca 135°C, med påfølgende utgassing av sinksjiktet ved ca 200°C.

### 4. PULVERLAKKERING:

- . Innen 48 timer etter forbehandling,
- . Lakktype; kun polyester for utendørs bruk, innendørs kan også andre typer brukes f.eks. epoksy.
- . Lakkpåføring slik at eksponerte flater oppnår beleggtykkelse på 60 - 120my.
- . Smelting/herding ifølge pulverleverandørens krav, eks. 12 minutter ved ca 180°C.

### 5. KONTROLL / PAKKING:

- . Når varene er kontrollert for utharding, glans og finish, og godkjent, blir de pakket på forsvarlig måte; dvs. slik at de tåler avtalt fraktmetode/-avstand

## 6. RENGJØRINGSOPPLYSNINGER

Til rengjøring av pulverlakkerte overflater kan de fleste vanlige husholdningsvaskemidler benyttes. Man bør unngå klorholdige eller etsende midler. En årlig rengjøring av pulverlakkerte objekter og overflater er anbefalt. I marint miljø(skvalpesone/strandlinje)og sterkt industriforurensset miljø anbefales det at rengjøringshyppigheten økes.

## 7. REPARASJON AV SKADER

### 7.1

- . **Skader hvor metallet ikke er blottlagt**, slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen og rengjøres. Topplakk (2-komponent polyurethan eller 1-komponent akryl) i riktig farge, påføres i passe tykkelse – gjerne i 2 strøk.

### 7.2

- . **Skader hvor metallet er blottlagt** slipes og rengjøres, og påføres 2 ”fete” strøk 2-komponent primer; helst på epoksy-basis, men også polyuretan kan brukes. Topplakk (2-komponent polyurethan eller 1-komponent akryl) i riktig farge, påføres i passe tykkelse – gjerne i 2 strøk.