



FDV

Pulverlakkering av aluminiumsplater og små profiler

Tekniske spesifikasjoner

1. Produktbetegnelse

Aluplater 1050 H14/24. Aluprofiler

2. Mottakskontroll

Telling/sjekking av varer

3. Forbehandling

Avfetting

- Sterkt alkalisk såpevann
- Skylling i rent vann

Beising

- Skylling i rent vann
- Sur beis for fjerning av oksyder

Kromatering

- Dypping i kromsyre; danner en diffusjonssperre (2-3my)
- Skylling i rent vann

Tørking

I varmekiste ved ca 85°C.

4. Pulverlakkering

- Innen 48 timer etter forbehandling
- Lakktype; kun Polyester for utendørs bruk, innendørs kan også andre typer brukes f.eks. epoksy.
- Lakkpåføring slik at eksponerte flater oppnår beleggtykkelse på 60 - 120my
- Smelting/herding ifølge pulverleverandørens krav, f. eks. 12 minutter ved ca 180°C.

5. Kontroll/ pakking

Når varene er kontrollert for utharding, glans, finish og godkjent, blir de pakket på forsvarlig måte; dvs. slik at de tåler avtalt fraktmetode/-avstand.

6. Rengjøring

- Til rengjøring av pulverlakkerte overflater kan de fleste vanlige husholdningsvaskemidler benyttes.
- Man bør unngå klorholdige eller etsende midler.
- En årlig rengjøring av pulverlakkerte objekter og overflater er anbefalt.
- I marint miljø (skvalpesone/ strandlinje) og sterkt industriforurensset miljø anbefales det at rengjøringshyppigheten økes.



7. Reparasjon av skader

7.1 Skader hvor metallet ikke er blottlagt

- Slipes forsiktig uten å skade forbehandlingen, rengjøres.
- Topplakk (2-komponent polyuretan eller 1-komponent akryl) i riktig farge, påføres i passe tykkelse – gjerne i 2 strøk

7.2. Skader hvor metallet er blottlagt

- Slipes og rengjøres.
- Påføres 2 "fete" strøk 2-komponent primer; helst på epoksy-basis, men også polyuretan kan brukes.
- Topplakk (2-komponent polyuretan eller 1-komponent akryl) i riktig farge, påføres i passe tykkelse – gjerne i 2 strøk.